



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji Ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6938/2006

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**Dörken GmbH & Co. KG.
Wetterstrasse 58, D-58313 Herdecke
Niemcy**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Folie wytłaczane DELTA-MS i DELTA-NB

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
31 marca 2011 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, marzec 2006 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6938/2006 zawiera 10 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.



henwal®
POLIS DLA BUDOWNICTWA

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**Spis treści

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	4
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3 Zakładowa kontrola produkcji.....	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań.....	7
5.6. Metody badań.....	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	8
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej są folie wytłaczane DELTA-MS i DELTA-NB, produkowane przez niemiecką firmę Dörken GmbH & Co. KG.

Folie DELTA-MS i DELTA-NB są wyrobami jednowarstwowymi, wytwarzanymi z polietylenu o wysokiej gęstości (PE-HD), jednostronnie wytłaczanymi (tłoczenia w kształcie stożka ściętego o wysokości 8 mm i średnicach podstaw 17 i 10 mm, z wyjątkiem pasa o szerokości 8 cm wzdłuż jednej krawędzi taśmy).

Folia DELTA-MS charakteryzuje się barwą brązową i masą powierzchniową 580 g/m², a folia DELTA-NB – barwą czarną i masą powierzchniową 440 g/m².

Wymagane właściwości techniczne folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Folie wytłaczane DELTA-MS i DELTA-NB są przeznaczone do wykonywania:

- poziomych i pionowych izolacji przeciwwilgociowych fundamentów,
- warstw drenażowych w konstrukcjach ścian,
- warstw zabezpieczających izolację termiczną, akustyczną i/lub wodochronną przed uszkodzeniami mechanicznymi,
- warstwy wyrównawczej pod płyty fundamentowe.

Zasady dotyczące sposobu wykonywania zabezpieczeń z użyciem folii objętych niniejszą Aprobata Techniczną, w tym sposobu łączenia arkuszy folii między sobą oraz mocowania folii do podłoża, powinny być określone w instrukcji technicznej producenta, dostarczanej odbiorcom wyrobów. Sposób mocowania folii nie może powodować mechanicznego uszkodzenia izolacji przeciwwilgociowych lub przeciwwodnych.

Stosowanie folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB powinno być zgodne z projektem technicznym obiektu, uwzględniającym obowiązujące przepisy budowlane oraz właściwości techniczne wyrobów, określone w p. 3.

Zgodnie z Atestem Higienicznym 525/B-366/92/94, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, wyroby objęte niniejszą Aprobata Techniczną odpowiadają wymaganiom higienicznym.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania
		DELTA-NB	DELTA-MS	
1	2	3	4	5
1	Wygląd	wg p. 1		p. 5.6
2	Grubość, mm	0,40 ± 10%	0,50 ± 10%	PN-ISO 4593:1999
3	Szerokość pasma, m	1,0; 1,5; 2,0; 2,4; 3,0 (± 5%)		PN-EN 1848-2:2003
4	Długość pasma, m	20 ± 10%		
5	Masa powierzchniowa, g/m ²	440 ± 10%	580 ± 10%	PN-EN 1849-2:2004 próbki: 100 x 100 mm
6	Maksymalna siła przy rozciąganiu, N/50 mm: - wzdłuż - w poprzek	≥ 250 ≥ 220	≥ 420 ≥ 400	PN-EN 12311-2:2002 metoda A
7	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %: - wzdłuż - w poprzek	≥ 30 ≥ 30	≥ 30 ≥ 30	
8	Giętkość przy przeginaniu na wałku o średnicy 10 mm, w temp. -20°C	brak pęknięcia i powstawania rys		
9	Wytrzymałość na ściskanie, kN/m ²	≥ 150	≥ 240	ZUAT-15/IV.14/2003 v = 5 mm/min
10	Odporność złącza na ścinanie – maksymalna siła przy rozciąganiu, N/50 mm (złącze klejone taśmą butylową jednostronnie klejącą o szerokości 15 cm)	≥ 80		PN-EN 12317-2:2002 v = 100mm/min

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Folie wytłaczane DELTA-MS i DELTA-NB powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6938/2006,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- wymiary,
- podstawowe zasady i warunki stosowania oraz przechowywania i transportu,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6938/2006 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności folii DELTA-MS i DELTA-NB, objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-6938/2006, dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6938/2006 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) maksymalną siłę przy rozciąganiu,
- b) wydłużenie względne przy maksymalnej sile,
- c) giętkość,
- d) wytrzymałość na ściskanie,
- e) odporność złącza na ścinanie.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6938/2006. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) wymiarów,
- c) masy powierzchniowej,
- d) maksymalnej siły przy rozciąganiu,
- e) wydłużenia względnego przy maksymalnej sile.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) giętkości,
- b) wytrzymałości na ściskanie,
- c) odporności złącza na ścinanie.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB należy wykonywać metodami podanymi w tabelicy 1 (poz. 5). Wygląd wyrobów należy sprawdzać przez oględziny okiem nieuzbrojonym z odległości 0,5 m.

Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tabelicy 1 (poz. 3 i 4).

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6938/2006 jest dokumentem stwierdzającym przydatność folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6938/2006 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wnioskodawcy wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producenta.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna nie zwalnia producenta folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB od odpowiedzialności za prawidłową jakość wyrobów objętych Aprobata, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za prawidłowe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie folii wytłaczanych DELTA-MS i DELTA-NB należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6938/2006.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6938/2006 jest ważna do 31 marca 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jego Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później jednak niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności Aprobaty.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2004	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 12311-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 12317-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie wytrzymałości złączy na ścinanie. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-ISO 4593:1999	<i>Tworzywa sztuczne. Folie i płyty. Oznaczanie grubości metodą skaningu mechanicznego</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
ZUAT-15/IV.09/2001	<i>Wyroby paroprzepuszczalne na bazie folii z tworzyw sztucznych i włókien syntetycznych. Wydanie II</i>
ZUAT-15/IV.14/2003	<i>Wyroby rolowe przeznaczone do zabezpieczeń wodochronnych części podziemnych budowli</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. *Badania folii polietylenowych profilowanych DELTA-MS i DELTA-NB dla potrzeb aprobaty technicznej* – Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, NO-3/708/A/05
2. *Atest Higieniczny 525/B-366/92/94* – Państwowy Zakład Higieny w Warszawie

